

# Shield-Bright 316H X-tra

KS D3612 YF 316C 해당 / JIS Z3323 TS316H+FB0 해당 / AWS A 5.22 E316T0-1(4) 해당

18%Cr-12%Ni-2%Mo 스테인리스강용

## 특 성

- 18%Cr-12%Ni-2%Mo의 용착금속을 얻을 수 있는 하향, 횡향 및 입향차세용의 100%CO<sub>2</sub>용 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 입니다.
- 균열(Crack) 저항성 및 기계적물성치가 우수합니다.
- 슬래그 박리성이 매우 뛰어나며 비드외관이 미려할 뿐 아니라 내기공성이 우수합니다.

## 용 도

- 오스테나이트계 스테인리스강인 STS 316, STS 316L 용접

## 실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO<sub>2</sub>가스를 사용하도록 설계되어 있으나, 75%Ar/25%CO<sub>2</sub>가스를 사용하면 100%CO<sub>2</sub> 가스 사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어Ⓢ)

## 작업상 주의점 및 용접 조건 범위

- Shield-Bright 308 X-tra 와 거의 동일하므로 99페이지를 참고해 주십시오.

## 용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO<sub>2</sub>)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite No.
0.064	1.51	0.48	0.020	0.006	18.8	11.9	2.60	3~8

## 용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO<sub>2</sub>)

항복강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	인장강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	연신율 (%)
456{47}	581{59}	35